MX-Familie

Die Nr. 1 beim Greifen von Objekten

piab Evolving automation

Übersicht

Piab präsentiert eine neue Baureihe von Saugnäpfen – die MX-Saugnapf-Familie. Die MX-Saugnäpfe eignen sich hervorragend für die Handhabung verschiedener Objekte aus unterschiedlichen Materialien. Dieser Saugnapf wurde in erster Linie für Anwendungen der Logistik, Lagerhaltung, E-Commerce sowie des Recyclings entwickelt – es handelt sich um einen echten Universal-Saugnapf mit hervorragenden Greifeigenschaften auf vielen verschiedenen Oberflächen. Die Saugnäpfe wurden speziell für die Handhabung unterschiedlicher Objekte entwickelt. Diese neue Saugnapf-Familie ist mit allen piGRIP®-Befestigungen und ihren Funktionen kompatibel.

Der Saugnapf besteht aus drei unterschiedlichen Materialhärten:

- Eine weiche, dünne Lippe mit außergewöhnlichen Vakuumabdichtungseigenschaften.
- Robuste, aber leicht faltbare Bälge für eine hervorragende Haltekraft beim dynamischen Greifen.
- Fester Hals als sichere und robuste Schnittstelle für eine Vielzahl von Befestigungsoptionen, einschließlich Aluminium-Klemmbefestigungen.

Einteiliges Saugnapf-Design

Haltekräfte (N)	Vertikal			Parallel		
Name	**20 -kPa**	**40 -kPa**	**60 -kPa**	**20 -kPa**	**40 -kPa**	**60 -kPa**
MX35	9,4	15,0	17,0	6,6	10,5	11,9
MX50	19,8	24,9	33,0	13,9	17,4	23,1
MX65	29,1	42,0	52,2	20,4	29,4	36,5

Diese Werte gelten für jede Art von Objekt, wie z. B. Wellpappe, Plastikbeutel usw.

Abmessungen (mm)					Temperatur
Name	**Größe**	**Höhe** [1]	**Hub**	**Min. Biegeradius** [2]	**° C**
MX35	35	29,7	7,5	14	10 – 50
MX50	50	35,2	11,4	25	10 – 50
MX65	63	40,8	14	32	10 – 50

Empfohlenes Vakuumniveau 20–60 -kPa. 1) Mit montiertem G1/4"-Außengewinde. 2) Bei 60 -kPa.

ⓘ Konfigurieren Sie Ihren Saugnapf auf www.piab.com

Eigenschaften

1. **Mehrzweck-Saugnapf**
   Hervorragende Greifeigenschaften auf vielen Oberflächen. Gezielte Anwendungen in den Bereichen Logistik, E-Commerce, Lagerhaltung und Recycling. Hervorragend für die Handhabung von Tüten, Beuteln, Pappkartons, recycelten Objekten und vielem mehr geeignet.

2. **Haltbares Material – drei unterschiedliche DURAFLEX®-Härten**
   Besteht aus langlebigem DURAFLEX®. Dieses Material vereint die Elastizität von Gummi und die Verschleißfestigkeit von Polyurethan. Es hat ein fantastisches Formgedächtnis und „abdruckfreie" Eigenschaften.

3. **Niedriger Vakuumfluss**
   Außergewöhnliche Abdichtungseigenschaften bei niedrigeren Vakuumniveaus. Ermöglicht die Handhabung unterschiedlicher Objekte und Oberflächen. Weniger Vakuumfluss erforderlich, selbst bei schwierigen Objekten. Perfekt geeignet für kleine Vakuumsysteme wie piCOBOT®.

4. **Design für geringe Faltenbildung**
   Nutzen Sie die Vorteile des niedrigen Vakuumniveaus (idealerweise 30 bis 40 -kPa), um Ausbeulungen/Faltenbildungen an den gehandhabten Oberflächen zu vermeiden, sowie die Möglichkeit, Verpackungen zu recyceln.

5. **Energiesparendes Design**
   Die fantastische Vakuumabdichtung ermöglicht einen geringeren Bedarf an hohen Vakuumflüssen. Reduzierung des Druckluftverbrauchs im Vergleich zu herkömmlichen Saugnäpfen.