

VAKUUMPUMPE P5010

COAX® — THE NEXT DIMENSION IN VACUUM TECHNOLOGY

Profitieren Sie von der neuen
Vakuumtechnologie



**Patentierte
COAX® Push-In
Technologie**

**Leistungsfähiger
Energieverbrauch**

**Hervorragende
Leistung**

**Schmales und
modulares Prinzip**

PIAB
Innovators in
Vacuum Technology

P5010 – Eine nachhaltige Lösung

Die ökonomische und umweltfreundliche P5010 ist für das automatisierte Handling mit Vakuum entwickelt worden für Anwendungen mit Robotern oder anderen Maschinen. Die Pumpe ist für die Anforderungen entwickelt worden, die in der Plastik-, Automobil-, Verbrauchsgüter-, Graphischen- und Glasindustrie vorgefunden werden. Das Herz der P5010 ist die neue patentierte COAX® Vakuumpumpe, die auf das push-in Prinzip basiert. Das Push-in Design erleichtert den Einbau und den Austausch, das Zeit und Geld während des Services oder der Wartung spart.



Ihre Vorteile

- » **Ökonomisch und umweltfreundlich** – Druckluft einsparung und die COAX® Technologie garantieren ein Minimum an Energieverbrauch.
- » **Ausgezeichnete Leistung** – hoher Vakuumfluss, schnelle Reaktionszeit und eine leistungsfähige Abblasfunktion.
- » **Zuverlässiger Einsatz** – P5010 kann das Vakumniveau halten, selbst wenn ein plötzlicher Druckabfall eintritt.
- » **Niedriges Gwicht** – Das Gewichtsoptimierte Design prädestiniert die P5010 für Montage nah am Saugpunkt wie z.B. für Vorrichtungen die an Roboterarmen verwendet werden.
- » **Einfach zu installieren** – schmale Kompaktbauweise mit verschiedenen Montagemöglichkeiten.
- » **Flexibel** – einfache zu ändernde Montageoptionen die sich Ihren Anforderungen anpassen lassen.
- » **Einfache Einstellungsmöglichkeiten** – Die Einstellung des Vakumschalters und der Display-Einheit ist sehr einfach (AVM™2).
- » **Sicherheit** – Sicherheitsfunktion (AVM™2) verhindern das Teile während eines Emergency-Stops oder Systemfehler fallen gelassen werden.

Die unübertroffene Vakuumleistung mit COAX® Technologie liefert die höchste erreichbare Vakuumleistung in Bezug auf den Energieverbrauch. Wählen Sie P5010 in einer Zeit, in der Kohlenstoffausstoß reduziert wird und Energieeinsparungen ein großer Schritt in Richtung umweltfreundlichen Produktionssystemen und Betrieben ist. Zusätzlich zur leistungsfähigen COAX® Technologie kann das modulare Prinzip der P5010 mit wahlweise eingebauter Luft-Einsparungsfunktion ausgerüstet werden, die den Luftverbrauch auf ein Minimum beschränkt.



Lösung für Vakuumautomation

Bauen Sie Ihr eigenes P5010 für optimale Leistung und Funktion zusammen

AVM™2 – komplette Steuerungs- und Überwachungseinheit mit Ventilen, Luft-Einsparung, einstellbarem Vakuumschalter und Digitalanzeige

CU = Steuereinheit mit Ventilen für AN/AUS- und Abblasfunktion

Anschlussmodule für Vakuum sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar

Pneumatisches
Luft-Einsparungs
Modul

Mehrfachanschluss für Doppelpumpensystem.
Benötigt nur einen Druckluftanschluss
Doppelpumpensystem.
Benötigt nur einen Druckluftanschluss

Leichtes haltbares Pumpenmodul

Neue patentierte COAX® push-In Cartridge mit integriertem Schalldämpfer. Verfügbar in drei unterschiedlichen Ausführungen:

Si = größerer Vakuumfluss bei undichten Anwendungen

Pi = niedriger Speisedruck für bessere Zuverlässigkeit (0.3–0.6 MPa)

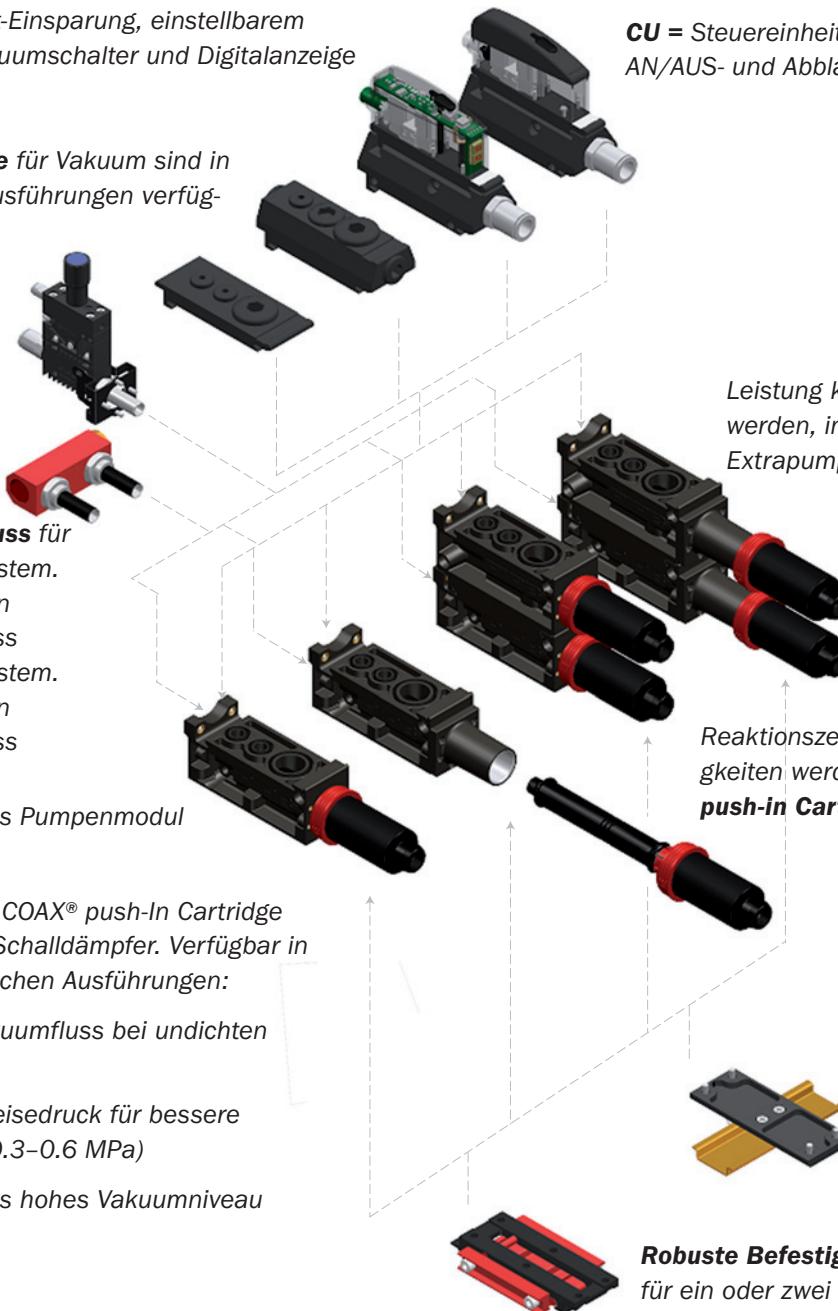
Xi = für besonders hohes Vakumniveau (95 -kPa)

Leistung kann verdoppelt werden, indem man ein Extrapumpenmodul dazu nimmt

Reaktionszeiten und Aufnahmegeschwindigkeiten werden mit einer **3-Stufen COAX® push-in Cartridge** verbessert

Standard-DIN
Montageschiene

Robuste Befestigungsschiene
für ein oder zwei Pumpenmodule



P5010 Pi48



- ▶ Neu patentierte COAX® push-in Technologie macht es möglich, die Cartridge ohne Werkzeuge ein- und auszubauen.
- ▶ Zwei- oder drei- stufige COAX® push-in Cartridge – MIDI – mit kleiner Abmessung und hohem Durchsatz.
- ▶ Vakuumniveau bis zu 90 -kPa bei niedrigem Speisedruck.
- ▶ Integrierter Strömungsschalldämpfer, der nicht durch Staub oder Schmutz beeinträchtigt wird.
- ▶ Erheblich geringerer Luftverbrauch im Vergleich zu konventionellen Pumpen mit ähnlicher Leistung.
- ▶ Hohe Systemverlässlichkeit im Fall von schwankendem oder niedrigem Speisedruck.
- ▶ Empfohlen für schnelle und zuverlässige Evakuierung im geschlossenen System.
- ▶ Schlankes, kompaktes, veränderbares Moduldesign.
- ▶ Geringes Gewicht.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Geräuschpegel*)	dBA	68-70
Temperaturbereich	°C	-10-80
Gewicht	g	230-600
Material		AL,CuZn, NBR, PA, VA, PE

*) Bei Vakuumniveaus 40 -kPa und Speisedruck 0.3 MPa.

SAUGLEISTUNG

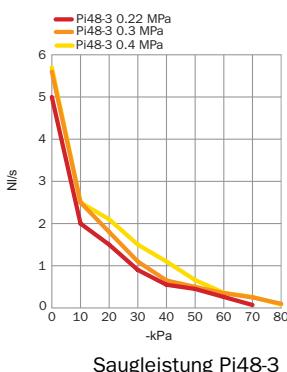
COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch NI/s	Saugleistung (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)									Max Vakuum -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	
Pi48-2	0.22	1.62	2.7	2.0	1.5	0.90	0.55	0.45	0.26	0.07	—	55
Pi48-3	0.22	1.62	5.0	2.0	1.5	0.90	0.55	0.45	0.26	0.07	—	55
Pi48-2	0.3	2.0	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.50	0.35	0.25	0.1	90
Pi48-3	0.3	2.0	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.50	0.35	0.25	0.1	90
Pi48-2	0.4	2.54	2.8	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	86
Pi48-3	0.4	2.54	5.7	2.5	2.1	1.5	1.1	0.66	0.36	0.26	0.08	86

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, mit der Anzahl der COAX® push-in Cartridge multiplizieren.

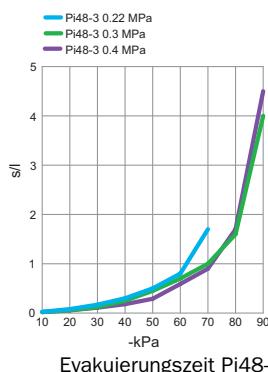
EVAKUIERUNGSZEIT

COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch NI/s	Evakuierungszeit (s/l), um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa)									Max Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
Pi48-2	0.22	1.62	0.035	0.090	0.17	0.32	0.51	0.80	1.7	—	—	73
Pi48-3	0.22	1.62	0.025	0.080	0.17	0.30	0.50	0.80	1.7	—	—	73
Pi48-2	0.30	2.0	0.030	0.070	0.12	0.26	0.46	0.70	1.0	1.6	4.0	90
Pi48-3	0.30	2.0	0.020	0.060	0.12	0.25	0.45	0.70	1.0	1.6	4.0	90
Pi48-2	0.40	2.54	0.030	0.065	0.11	0.19	0.30	0.60	0.90	1.7	4.5	86
Pi48-3	0.40	2.54	0.020	0.055	0.11	0.18	0.29	0.59	0.90	1.7	4.5	86

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, durch die Anzahl der COAX® push-in Cartridge dividieren.

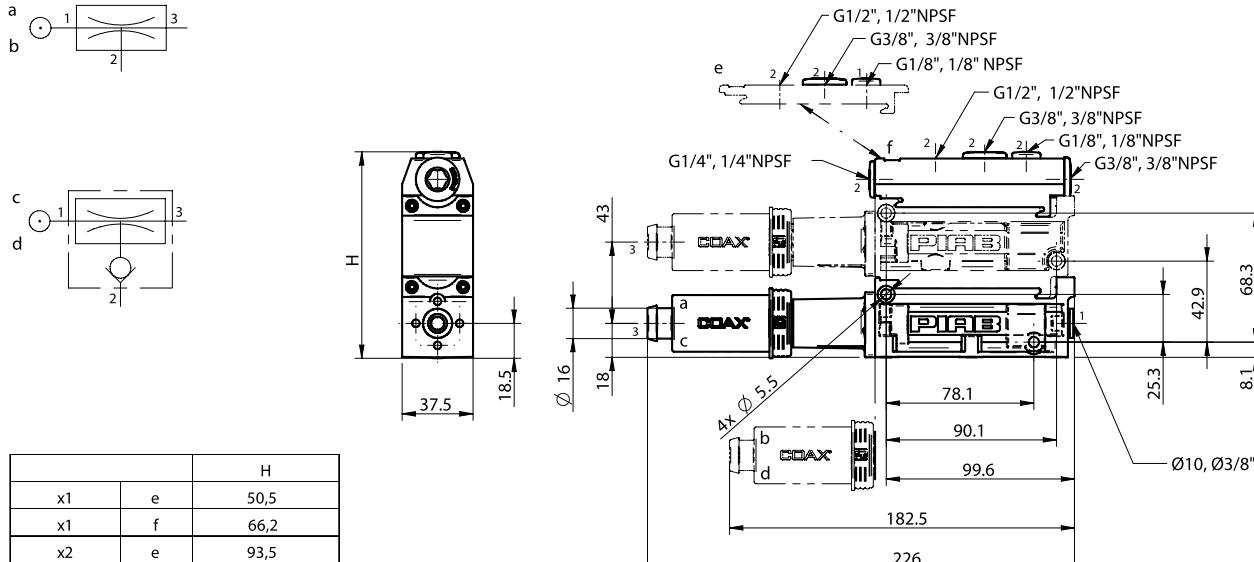


Saugleistung Pi48-3



Evakuierungszeit Pi48-3

BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code										
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00										
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01										
2. COAX® push-in Modul		P5010 Code										
b	COAX® push-in Modul Pi48-2X1	AI										
a	COAX® push-in Modul Pi48-3X1	AJ										
d	COAX® push-in Modul Pi48-2X1, Rückschlagventil	AK										
c	COAX® push-in Modul Pi48-3X1, Rückschlagventil	AL										
b	COAX® push-in Modul Pi48-2X2	AM										
a	COAX® push-in Modul Pi48-3X2	AN										
d	COAX® push-in Modul Pi48-2X2, Rückschlagventil	AO										
c	COAX® push-in Modul Pi48-3X2, Rückschlagventil	AP										
3. Anschlussmodul		P5010 Code										
Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde		01										
Anschlussmodul hoch, G-Gewinde		02										
Anschlussmodul niedrig, NPSF-Gewinde		03										
Anschlussmodul hoch, NPSF-Gewinde		04										
Bestellbeispiel	Bestellnummer											
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Pi48-2X1, Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde	P5010 00 AI 01											
 <p>The diagram shows the exploded view of the P5010 assembly. It includes a top view of the base plate with dimensions and callouts for various ports and modules. Below it is a side view of the housing with internal components labeled 'PI48' and 'PORT'. To the left are two cross-sectional views of the housing: one for the low-profile version (c) and one for the high-profile version (d). A table below provides height dimensions for these versions.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>x1 e</td> <td>50,5</td> </tr> <tr> <td>x1 f</td> <td>66,2</td> </tr> <tr> <td>x2 e</td> <td>93,5</td> </tr> <tr> <td>x2 f</td> <td>109,2</td> </tr> </tbody> </table>		H	x1 e	50,5	x1 f	66,2	x2 e	93,5	x2 f	109,2		
	H											
x1 e	50,5											
x1 f	66,2											
x2 e	93,5											
x2 f	109,2											

BESTELLBEZEICHNUNG, ZUBEHÖR

Beschreibung	Art. Nr.
Multi-Pumpenadapter P5010	0117762
Befestigungsschiene DIN P5010	0117763
Befestigungsschiene x1 P5010	0118209
Befestigungsschiene x2 P5010	0118208
Vakuummeter 100 -kPa	0112531

Vakuummeter wird bei "Anschlussmodulen hoch" (02/04) empfohlen.

P5010 Si32



- ▶ Neu patentierte COAX® push-in Technologie macht es möglich, die Cartridge ohne Werkzeuge ein- und auszubauen.
- ▶ Zwei- oder drei- stufige COAX® push-in Cartridge – MIDI –, mit kleiner Abmessung und hohem Durchsatz.
- ▶ Integrierter Strömungsschalldämpfer, der nicht durch Staub oder Schmutz beeinträchtigt wird.
- ▶ Erheblich geringerer Luftverbrauch im Vergleich mit konventionellen Pumpen mit ähnlicher Leistung.
- ▶ Hohe Saugleistung – passend für poröse Oberflächen und für Anwendungen mit Leckagen.
- ▶ Schlankes, kompaktes, veränderbares Moduldesign.
- ▶ Geringes Gewicht.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Geräuschpegel *)	dBA	69-71
Temperaturereinsatzbereich	°C	-10-80
Gewicht	g	230-600
Material		AL,CuZn, NBR, PA,VA, PE

*) Bei Vakuumniveaus 40 -kPa und Speisedruck 0.3 MPa.

SAUGLEISTUNG

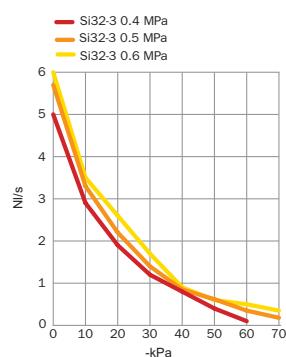
COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch	Saugleistung (Nl/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)								Max Vakuum -kPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	
Si32-2	0.40	1.25	3.1	2.6	1.9	1.2	0.80	0.40	0.1	—	60
Si32-3	0.40	1.25	5.0	2.9	1.9	1.2	0.80	0.40	0.1	—	60
Si32-2	0.50	1.50	3.2	2.9	2.2	1.4	0.85	0.62	0.35	0.18	70
Si32-3	0.50	1.50	5.7	3.3	2.2	1.4	0.85	0.62	0.35	0.18	70
Si32-2	0.60	1.75	3.3	3.0	2.6	1.7	0.90	0.60	0.50	0.35	75
Si32-3	0.60	1.75	6.0	3.5	2.6	1.7	0.90	0.60	0.50	0.35	75

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, mit der Anzahl der COAX® push-in Cartridge multiplizieren.

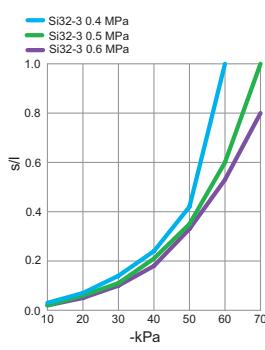
EVAKUIERUNGSZEIT

COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l), um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa)							Max Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	
Si32-2	0.40	1.25	0.040	0.080	0.14	0.24	0.42	1.0	—	60
Si32-3	0.40	1.25	0.030	0.070	0.14	0.24	0.42	s1.0	—	60
Si32-2	0.50	1.50	0.030	0.070	0.11	0.21	0.35	0.60	1.0	70
Si32-3	0.50	1.50	0.020	0.060	0.11	0.21	0.35	0.60	1.0	70
Si32-2	0.60	1.75	0.030	0.070	0.10	0.18	0.33	0.53	0.80	75
Si32-3	0.60	1.75	0.020	0.050	0.10	0.18	0.33	0.53	0.80	75

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, durch die Anzahl der COAX® push-in Cartridge dividieren.



Saugleistung Si32-3

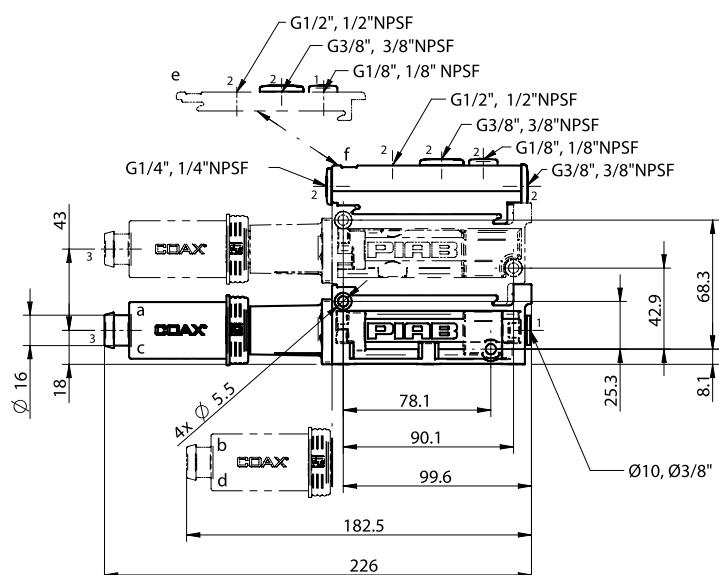
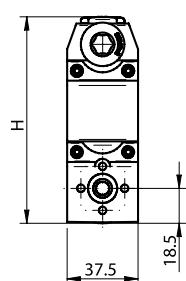
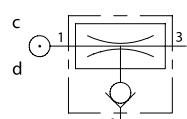
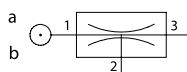


Evakuierungszeit Si32-3

BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01
2. COAX® push-in Modul		P5010 Code
b	COAX® push-in Modul Si32-2X1	AA
a	COAX® push-in Modul Si32-3X1	AB
d	COAX® push-in Modul Si32-2X1, Rückschlagventil	AC
c	COAX® push-in Modul Si32-3X1, Rückschlagventil	AD
b	COAX® push-in Modul Si32-2X2	AE
a	COAX® push-in Modul Si32-3X2	AF
d	COAX® push-in Modul Si32-2X2, Rückschlagventil	AG
c	COAX® push-in Modul Si32-3X2, Rückschlagventil	AH
3. Anschlussmodul		P5010 Code
Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde		01
Anschlussmodul hoch, G-Gewinde		02
Anschlussmodul niedrig, NPSF-Gewinde		03
Anschlussmodul hoch, NPSF-Gewinde		04

Bestellbeispiel	Bestellnummer
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Si32-2X1, Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde	P5010 00 AA 01



		H
x1	e	50,5
x1	f	66,2
x2	e	93,5
x2	f	109,2

BESTELLBEZEICHNUNG, ZUBEHÖR

Beschreibung	Art. Nr.
Multi-Pumpenadapter P5010	0117762
Befestigungsschiene DIN P5010	0117763
Befestigungsschiene x1 P5010	0118209
Befestigungsschiene x2 P5010	0118208
Vakuummeter 100 -kPa	0112531

Vakuummeter wird bei "Anschlussmodulen hoch" (02/04) empfohlen.

P5010 Xi40



- ▶ Neu patentierte COAX® push-in Technologie macht es möglich, die Cartridge ohne Werkzeuge ein- und auszubauen.
- ▶ Neues COAX® push-in Cartridge MIDI Xi
- ▶ Vakuumniveau bis zu 95 -kPa
- ▶ Passend für Anwendungen, bei denen tieferes Vakuum benötigt wird. (70 - 94 -kPa)
- ▶ Integrierter Strömungsschalldämpfer, der nicht durch Staub oder Schmutz beeinträchtigt wird.
- ▶ Erheblich geringerer Luftverbrauch im Vergleich mit konventionellen Pumpen von ähnlicher Leistung.
- ▶ Schlankes, kompaktes, veränderbares Moduldesign.
- ▶ Geringes Gewicht.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Geräuschpegel *)	dBA	68-70
Temperaturreinsatzbereich	°C	-10-80
Gewicht	g	230-600
Material		AL,CuZn, NBR, PA, VA, PE

*) Bei Vakuumniveaus 40 -kPa und Speisedruck 0.45 MPa.

SAUGLEISTUNG

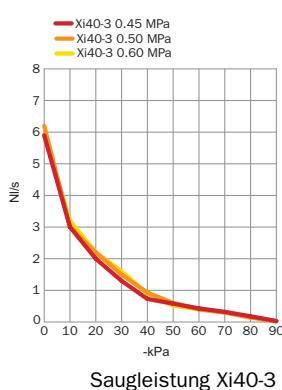
COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch	Saugleistung (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)									Max Vakuum -kPa	
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
Xi40-2	0.45	1.83	2.8	2.3	1.6	1.0	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95
Xi40-3	0.45	1.83	5.9	3.0	2.0	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95
Xi40-2	0.50	2.0	2.8	2.4	1.8	1.2	0.72	0.54	0.40	0.30	0.14	0.02	94
Xi40-3	0.50	2.0	6.2	3.0	2.2	1.5	0.93	0.60	0.40	0.30	0.14	0.02	94
Xi40-2	0.60	2.33	2.7	2.4	2.0	1.5	0.90	0.52	0.40	0.31	0.16	0.03	94
Xi40-3	0.60	2.33	5.9	3.2	2.2	1.6	0.90	0.52	0.40	0.31	0.16	0.03	94

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, mit der Anzahl der COAX® push-in Cartridge multiplizieren.

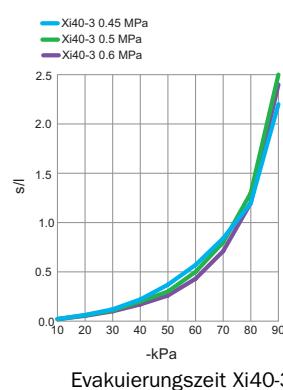
EVAKUIERUNGSZEIT

COAX® push-in Cartridge	Speise-druck MPa	Luftverbrauch	Evakuierungszeit (s/l), um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa)									Max Vakuum -kPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	
Xi40-2	0.45	1.83	0.04	0.09	0.17	0.28	0.44	0.63	0.90	1.3	2.3	95
Xi40-3	0.45	1.83	0.022	0.062	0.12	0.22	0.37	0.57	0.84	1.2	2.2	95
Xi40-2	0.50	2.0	0.04	0.09	0.15	0.26	0.42	0.63	0.91	1.4	2.6	94
Xi40-3	0.50	2.0	0.02	0.06	0.11	0.20	0.30	0.50	0.80	1.3	2.5	94
Xi40-2	0.60	2.33	0.04	0.08	0.14	0.23	0.37	0.58	0.87	1.3	2.3	94
Xi40-3	0.60	2.33	0.02	0.054	0.10	0.17	0.26	0.43	0.71	1.2	2.4	94

Werte für einen COAX® push-in Cartridge, durch die Anzahl der COAX® push-in Cartridge dividieren.



Saugleistung Xi40-3



Evakuierungszeit Xi40-3

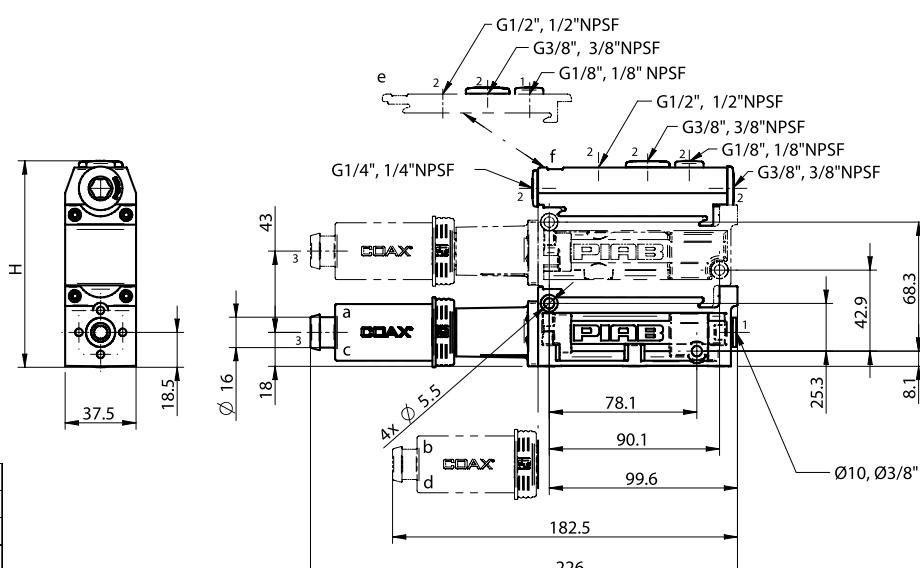
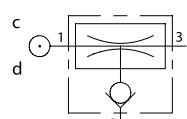
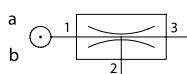
BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01

2. COAX® push-in Modul		P5010 Code
b	COAX® push-in Modul Xi40-2X1	AQ
a	COAX® push-in Modul Xi40-3X1	AR
d	COAX® push-in Modul Xi40-2X1, Rückschlagventil	AS
c	COAX® push-in Modul Xi40-3X1, Rückschlagventil	AT
b	COAX® push-in Modul Xi40-2X2	AU
a	COAX® push-in Modul Xi40-3X2	AV
d	COAX® push-in Modul Xi40-2X2, Rückschlagventil	AW
c	COAX® push-in Modul Xi40-3X2, Rückschlagventil	AX

3. Anschlussmodul		P5010 Code
Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde		01
Anschlussmodul hoch, G-Gewinde		02
Anschlussmodul niedrig, NPSF-Gewinde		03
Anschlussmodul hoch, NPSF-Gewinde		04

Bestellbeispiel	Bestellnummer
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Xi40-2X1, Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde	P5010 00 AQ 01

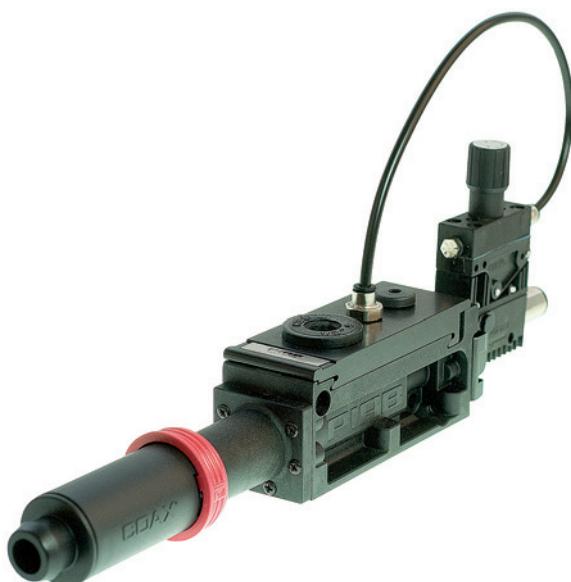


BESTELLBEZEICHNUNG, ZUBEHÖR

Beschreibung	Art. Nr.
Multi-Pumpenadapter P5010	0117762
Befestigungsschiene DIN P5010	0117763
Befestigungsschiene x1 P5010	0118209
Befestigungsschiene x2 P5010	0118208
Vakuummeter 100 -kPa	0112531

Vakuummeter wird bei "Anschlussmodulen hoch" (02/04) empfohlen.

P5010 ES



- ▶ P5010 Mehrstufenejektor mit Pi, Si oder Xi COAX® push-in Cartridge.
- ▶ Integrierte Energie –Spar- Funktion (ES). Die Luftzufuhr zur Pumpe wird kontrolliert, um den Luftverbrauch zu minimieren.
- ▶ Funktioniert ähnlich wie das Thermostat in einem Heizungssystem.
- ▶ Große Hysteresis wird empfohlen, wenn nichtporöses Material, wie z.B. Glas, Plastik oder Metall verarbeitet wird.
- ▶ Kleine Hysteresis wird empfohlen, wenn ein sehr akkurate Vakuumniveau gehalten werden muss.
- ▶ Einstellbarer (ES) Vakuumschalter.
- ▶ Pneumatische Funktion.
- ▶ Veränderbares und modulares Design.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck	MPa	0.17–0.7
Material		Al, NBR, PA, VA, CuZn
Temperaturbereich	°C	0–60
Gewicht	g	89
Vakuumanschluss, Schlauch Ø4		2 x M5
Druckluftanschluss, Schlauch Ø8		2 x 1/8" NPSF
Signalbreite	-kPa	15–99
Bauart		2/2 NO
Durchfluss bei P1=6 bar und Δp=0.5 bar	Nl/s	7.3
K _v		10
Lebensdauer	Zyklen	>10,000,000

TECHNISCHE DATEN, SPEZIFISCH

Beschreibung	Einheit	Wert	
		ES mit kleiner Hysterese	ES mit großer Hysterese
Hysterese	kPa	1–6	5–10
Geräuschpegel*)	dBA	68–71	

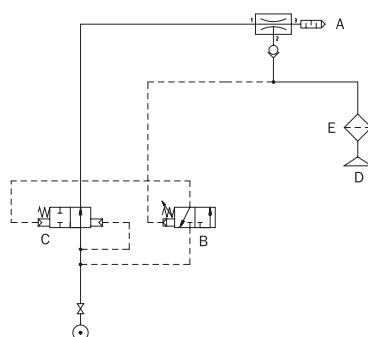
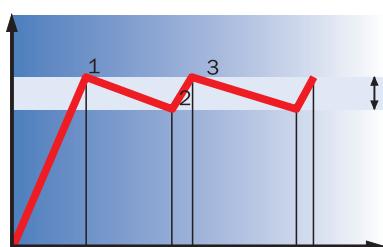
*) Bei Vakuumniveau 40 -kPa und bei empfohlener Speisedruck für entsprechende COAX® push-in Cartridge.

Arbeitsweise

Ein vakuumgesteuertes Ventil unterbricht die Druckluftversorgung zur Pumpe, sobald das eingestellte Vakuumniveau erreicht wird (1). Bei einer Mikroleckage im Vakuumsystem sinkt das Vakuumniveau und erreicht nach einiger Zeit das Einschaltniveau des Ventils (2). Dann startet die Pumpe erneut und arbeitet solange, bis das Ausschaltniveau wieder erreicht ist (3) usw.

Schaltbild

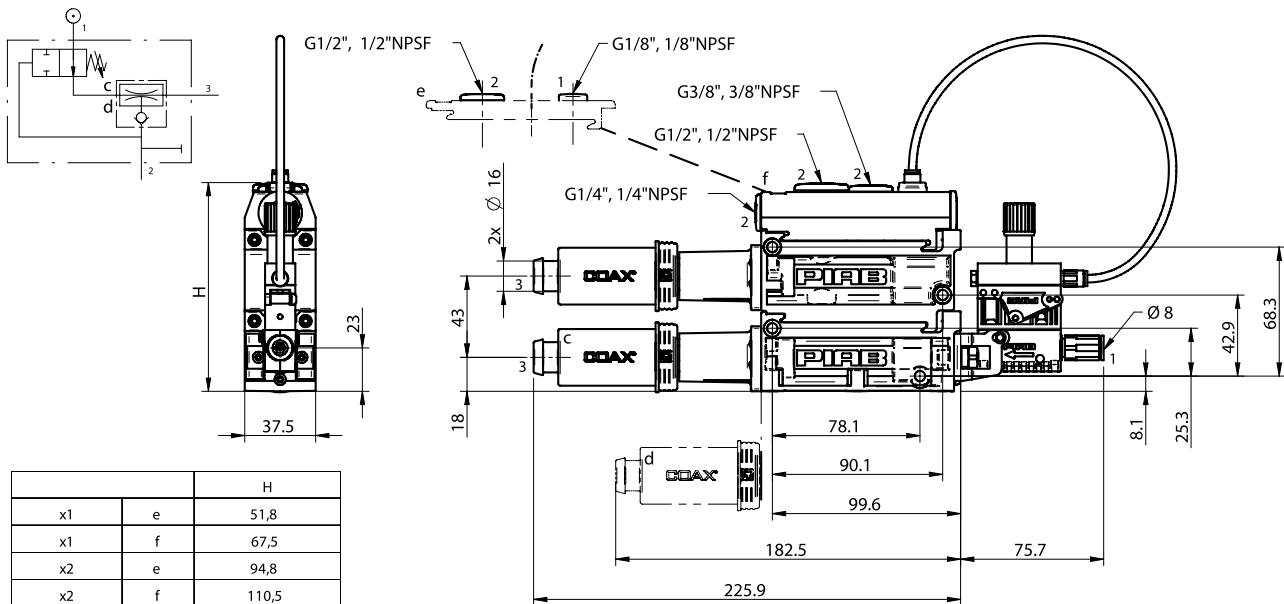
A = Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
 B = Vakuumschalter
 C = Speiseventil
 D = Saugnapf
 E = Vakuumfilter



BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01
2. COAX® push-in Modul		P5010 Code
d	COAX® push-in Modul Pi48-2X1, Rückschlagventil	AK
c	COAX® push-in Modul Pi48-3X1, Rückschlagventil	AL
d	COAX® push-in Modul Pi48-2X2, Rückschlagventil	AO
c	COAX® push-in Modul Pi48-3X2, Rückschlagventil	AP
d	COAX® push-in Modul Si32-2X1, Rückschlagventil	AC
c	COAX® push-in Modul Si32-3X1, Rückschlagventil	AD
d	COAX® push-in Modul Si32-2X2, Rückschlagventil	AG
c	COAX® push-in Modul Si32-3X2, Rückschlagventil	AH
d	COAX® push-in Modul Xi40-2X1, Rückschlagventil	AS
c	COAX® push-in Modul Xi40-3X1, Rückschlagventil	AT
d	COAX® push-in Modul Xi40-2X2, Rückschlagventil	AW
c	COAX® push-in Modul Xi40-3X2, Rückschlagventil	AX
3. Anschlussmodul		P5010 Code
Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde		01
Anschlussmodul hoch, G-Gewinde		02
Anschlussmodul niedrig, NPSF-Gewinde		03
Anschlussmodul hoch, NPSF-Gewinde		04
4. ES		P5010 Code
An/aus Kontroll ES mit kleiner Hysterese		AB
An/aus Kontroll ES mit großer Hysterese		AC

Bestellbeispiel	Bestellnummer
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Pi48-2X1, Anschlussmodul niedrig, G-Gewinde, An/aus Kontroll ES mit kleiner Hysterese	P5010 00 AK 01 AB



P5010 AVM™2



- ▶ P5010 Mehrstufenejektor mit Pi, Si oder Xi COAX® push-in Cartridge.
- ▶ AVM™2, automatisiertes Vakuummanagement, Einheit mit eingebauten Kontroll- und Überwachungsfunktionen.
- ▶ Ventile für Vakuum ein/aus und blow-off.
- ▶ Spezielle Sicherheitseigenschaft für die Version mit dem normal geschlossenen ein/aus Ventil. Bei Stromausfall wird es zum offenen Ventil (E-stop).
- ▶ Verstärkte blow-off Leistung Dank eines gezielten blow-off Kanals.
- ▶ Analog Vakuum Sensor mit zwei digitalen Outputs, 16 vor eingestellten Kombinationen von Signal Ebenen zum auswählen.
- ▶ Digitale Anzeige mit "-kPa" oder "-inHg" zur Auswahl.
- ▶ Integrierte Energiesparfunktion (ES). ES minimiert den Luftverbrauch im geschlossenen System. Die ES Funktion kann entweder manuell oder durch ein Signal (signal override) aktiviert werden.
- ▶ Dreifarbig LED Status Indikatoren für Ventile, Signal Output und ES.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Geräuschpegel *)	dBA	68–71
Temperaturereinsatzbereich	°C	0–50
Gewicht	g	430–720
Signalbreite, regulierbar	-kPa	20–80
Hysterese	kPa	7±1
Material		AL,CuZn, NBR, PA, SS, PE, PMMA
Spannung	VDC	24 (22–28)
Welligkeit, max.	V _p	1V _{rms}
Stromaufnahme, nominal	mA	110
Schutztart		IP65 [NEMA 4]
Ausgangsstrom, max.	mA	100
Display		LED Anzeigen, numerisch
Abblasvolumenstrom	Nl/s	0–7.5

*) Bei einem Vakuum Level von 40 -kPa und bei empfohlenem Speisedruck für push-in Cartridge.

Wenn P5010 mit 2 COAX® push-in Cartridge und AVM™2 eingesetzt wird, wird die Saugleistung auf bis zu 30 -kPa reduziert.

BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01
2. COAX® push-in Modul		P5010 Code
d COAX® push-in Modul Pi48-2X1, Rückschlagventil		AK
c COAX® push-in Modul Pi48-3X1, Rückschlagventil		AL
d COAX® push-in Modul Pi48-2X2, Rückschlagventil		AO
c COAX® push-in Modul Pi48-3X2, Rückschlagventil		AP
d COAX® push-in Modul Si32-2X1, Rückschlagventil		AC
c COAX® push-in Modul Si32-3X1, Rückschlagventil		AD
d COAX® push-in Modul Si32-2X2, Rückschlagventil		AG
c COAX® push-in Modul Si32-3X2, Rückschlagventil		AH
d COAX® push-in Modul Xi40-2X1, Rückschlagventil		AS
c COAX® push-in Modul Xi40-3X1, Rückschlagventil		AT
d COAX® push-in Modul Xi40-2X2, Rückschlagventil		AW
c COAX® push-in Modul Xi40-3X2, Rückschlagventil		AX
3. Funktion		P5010 Code
Funktion AVM™2, NO, G-Gewinde		05
Funktion AVM™2, NC, G-Gewinde		06
Funktion AVM™2 NO, NSPF-Gewinde		07
Funktion AVM™2 NC, NSPF-Gewinde		08

*) Normal offen, wenn Strom unterbrochen ist.

Bestellbeispiel	Bestellnummer
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Pi48-2X1, Funktion AVM™2 NO, G-Gewinde	P5010 00 AK 05

BESTELLBEZEICHNUNG, ZUBEHÖR

Beschreibung	Art. No.
Kabel M12 8-pin Innengewinde, PUR, L=2m	0110238
Kabel M12 8-pin Dose, PUR, L=5m	0117746
Y-Kabel M12 8-pin Dose, 2 x M12 4-pin Dose, PUR, L-2m	0118407

P5010 CU



- ▶ P5010 Mehrstufenejektor mit Pi, Si oder Xi COAX® push-in Cartridge.
- ▶ Integrierte Kontrolleinheit (CU) mit elektrischen Ventilen für die Vakuum ein/aus und blow-off Steuerung.
- ▶ Mechanisches Ventil für die blow-off Einstellung.
- ▶ Verstärkte blow-off Kraft Dank eines gezielten blow-off Kanal.
- ▶ Spezielles M12 4-pin Kabelanordnung mit LED Anzeige über den Zustand des Ventilsignals.
- ▶ Schlankes, kompaktes, veränderbares Moduldesign.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Geräuschpegel *)	dBA	68–71
Temperaturereinsatzbereich	°C	0–50
Gewicht	g	430–720
Material		AL,CuZn, NBR, PA, VA, PE, PMMA
Spannung	VDC	24 (22–28)
Schutzzart		IP65 [NEMA4]
Luftfeuchtigkeit	%RH	90
Stromaufnahme, nominal	mA	60
Welligkeit, max.	V _p	1 V _{rms}
Abblasvolumenstrom	Nl/s	0–7.5
Funktion, an/aus		NC

*) Bei einem Vakuum Niveau von 40 -kPa und bei empfohlendem Speisedruck für push-in Cartridge.

Wenn P5010 mit 2 COAX® push-in Cartridge und CU eingesetzt wird, wird die Saugleistung auf bis zu 30 -kPa reduziert.

BESTELLBEZEICHNUNG

1. Gehäuse		P5010 Code
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm		00
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 3/8"		01
2. COAX® push-in Modulen		P5010 Code
b COAX® push-in Modul Pi48-2X1		AI
a COAX® push-in Modul Pi48-3X1		AJ
d COAX® push-in Modul Pi48-2X1		AK
c COAX® push-in Modul Pi48-3X1, Rückschlagventil		AL
b COAX® push-in Modul Pi48-2X2		AM
a COAX® push-in Modul Pi48-3X2		AN
d COAX® push-in Modul Pi48-2X2, Rückschlagventil		AO
c COAX® push-in Modul Pi48-3X2, Rückschlagventil		AP
b COAX® push-in Modul Si32-2X1		AA
a COAX® push-in Modul Si32-3X1		AB
d COAX® push-in Modul Si32-2X1, Rückschlagventil		AC
c COAX® push-in Modul Si32-3X1, Rückschlagventil		AD
b COAX® push-in Modul Si32-2X2		AE
a COAX® push-in Modul Si32-3X2		AF
d COAX® push-in Modul Si32-2X2, Rückschlagventil		AG
c COAX® push-in Modul Si32-3X2, Rückschlagventil		AH
b COAX® push-in Modul Xi40-2X1		AQ
a COAX® push-in Modul Xi40-3X1		AR
d COAX® push-in Modul Xi40-2X1, Rückschlagventil		AS
c COAX® push-in Modul Xi40-3X1, Rückschlagventil		AT
b COAX® push-in Modul Xi40-2X2		AU
a COAX® push-in Modul Xi40-3X2		AV
d COAX® push-in Modul Xi40-2X2, Rückschlagventil		AW
c COAX® push-in Modul Xi40-3X2, Rückschlagventil		AX
3. Funktion		P5010 Code
Funktion CU NC G-Gewinde		09
Funktion CU NC NPSF-Gewinde		10
Bestellbeispiel	Bestellnummer	
Gehäuse, Anschlussgewinde Ø 10 mm Pi48-2X1, Funktion CU NC G-Gewinde	P5010 00 A1 09	

BESTELLBEZEICHNUNG, ZUBEHÖR

Beschreibung	Art. Nr.
Kabel M12 4-pin Innengewinde, LED Indikator, PUR, L=5m	0118013